

MANUAL DE INSTRUÇÃO

CUT 55

MÁQUINA CORTE PLASMA CUT 55 - 220V

V8 **BRASIL**
MÁQUINAS E FERRAMENTAS

PREZADO CLIENTE

Este manual tem como objetivo orientá-lo na instalação, operação e informações gerais de sua CUT 55, que disponibiliza facilidades que deixarão seu dia a dia prático e ágil. Obtenha o máximo desempenho oferecido por seu equipamento lendo atentamente este manual.

Entre em contato conosco para dar sugestões e críticas sobre o manual do usuário, pois sua opinião ajudará na melhoria e adequação deste manual às suas necessidades.

Sua satisfação é o nosso maior objetivo.

Atenciosamente,
Equipe V8 Brasil

OBS: As informações contidas neste manual poderão sofrer alterações sem aviso prévio por parte da V8 Brasil. As imagens mostradas são meramente ilustrativas.

ADVERTÊNCIA: LEIA ESTAS INSTRUÇÕES ANTES DE USAR O PRODUTO

SUMÁRIO

1. FUNÇÃO CORTE PLASMA CUT 50D.....	3
2. DADOS TÉCNICOS.....	3
3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	4
4. CUIDADOS.....	4
5. CARACTERÍSTICAS GERAIS.....	7
6. INSTALAÇÃO.....	8
6.1 INSTALAÇÃO DO FILTRO DE AR.....	9
6.2 INSTALAÇÃO DOS CABOS.....	9
7. CICLO DE TRABALHO.....	9
8. PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO.....	9
9. AJUSTE DE POTÊNCIA E TEMPO DE SAÍDA DO AR.....	10
10. FUNCIONAMENTO.....	10
11. DÚVIDAS FREQUENTES.....	13
12. SÍMBOLOS E FUNÇÕES.....	14

1. FUNÇÃO CORTE PLASMA CUT 50D

A CORTE PLASMA CUT 55 é um equipamento econômico que opera com ar comprimido destinado para o corte de metais condutores pelo processo plasma. Possui alto rendimento e excelente velocidade de corte com bom acabamento. Corta com qualidade chapas de aço carbono, alumínio, aço inoxidável ou qualquer material condutor de eletricidade com espessura até 16 mm e separação até 21mm.

2. DADOS TÉCNICOS

Modelo	Corte Plasma CUT 55
Tensão	220V
Rede	Monofásico
Corrente máxima de entrada	48A
Faixa de corrente	20-55A
Espessura máxima de corte (aço carbono)	16mm
Ciclo de trabalho	55A – 60%
Corte arco piloto	Sim
Ajuste pós fluxo	1 – 30 segundos
Conector	9mm
Ignição	Alta frequência
Tocha	AG-60 com arco piloto

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- ✓ Ótimo acabamento;
- ✓ Corte de vários materiais – ferrosos e não ferrosos, condutores de eletricidade;
- ✓ Precisão de corte;
- ✓ Espessura de corte: 16 mm e separação até 21mm.
- ✓ Máquina inversora;
- ✓ Agilidade na produção (produz mais em menos tempo)

4. CUIDADOS



- **Observar as instruções de SEGURANÇA a seguir antes de utilizar a máquina de corte;**
 - **Leia as informações antes de conectar a máquina na rede elétrica;**
 - **O equipamento somente deverá ser utilizado para o tipo de operação na qual foi projetado;**
 - **Utilize os EPI's necessários conforme orientação de um profissional da área de segurança do trabalho;**
 - **O uso indevido fica sob a responsabilidade de seu usuário.**
-
- A máquina só deve ser ligada a uma fonte de alimentação monofásica, de acordo com as especificações técnicas, em circuito elétrico com disjuntor próprio e aterramento adequado;
 - Não deixe a máquina exposta à chuva. Não a utilize em lugares úmidos ou molhados. Mantenha a área de trabalho bem iluminada;
 - Quando a máquina não estiver sendo usada, deve ser guardada em local seguro, longe do alcance de crianças;
 - Não utilize a máquina em tubos congelados;

- Não force a máquina, assim ela funcionará melhor e com maior segurança dentro dos limites para os quais foi projetada;
- Nunca toque a ponta de contato da tocha quando esta estiver ligada;
- Gases tóxicos são liberados durante o processo de corte. Utilize sempre locais com boa exaustão;
- Cuidado com o cabo de alimentação, tocha e/ou grampo terra. Nunca carregue a máquina pelo cabo de alimentação elétrica, tocha e/ou grampo terra;
- Utilize sempre máscara de solda com o filtro do visor correto para realizar o corte. Nunca olhe diretamente para o arco sem a devida proteção para os olhos, sob o risco de prejudicar a visão permanentemente;
- Utilize luvas de proteção durante todo o processo. As luvas protegem as mãos contra o calor direto da chama e eventuais fagulhas;
- Use um avental de couro para proteger contra fagulhas quando estiver realizando o trabalho de corte;
- Quando o corte for realizado na posição acima da cabeça, utilize uma máscara adequada para proteger a cabeça e o pescoço;
- Recomenda-se o uso de botas industriais quando estiver operando a máquina;
- Desligue a máquina através do botão de Liga/Desliga antes de desconectar da alimentação elétrica.



Choques elétrico podem matar



Ruídos em níveis excessivos prejudicam a audição



Arcos elétricos queimam a pele e ferem a vista



Fumos e gases de soldagem podem prejudicar a saúde



Fagulhas, partículas metálicas e pontas de arame podem ferir os olhos



IMPORTANTE!

- Este equipamento deve ser aterrado.
- O aterramento reduz os riscos de choques elétricos;
- Não utilize o neutro da rede para o aterramento;
- Consulte um eletricista qualificado.
- Nunca troque partes da tocha quando em operação;
- Desconecte o produto da alimentação elétrica antes de trocar os seus acessórios ou realizar a limpeza e manutenção;
- O uso e utilização de peças que não sejam originais podem resultar na perda da garantia do produto, além de provocar riscos;
- Serviços de manutenção da máquina devem ser realizados por nossa rede de assistência técnica autorizada.



5. CARACTERÍSTICAS GERAIS



- 1- Início do corte
- 2- Proteção termica
- 3- Ajuste de corrente
- 4- Ajuste de pós fluxo
- 5- Teste de vasão ar comprimido
- 6- Modo CUT
- 7- Corte com gatilho manual
- 8- Corte com gatilho contínuo automático
- 9- Corte grade, para uso em material intercalado, grades ou peças com furos.

6. INSTALAÇÃO

6.1 INSTALAÇÃO DO FILTRO DE AR

Na parte traseira da máquina instale o regulador de ar;

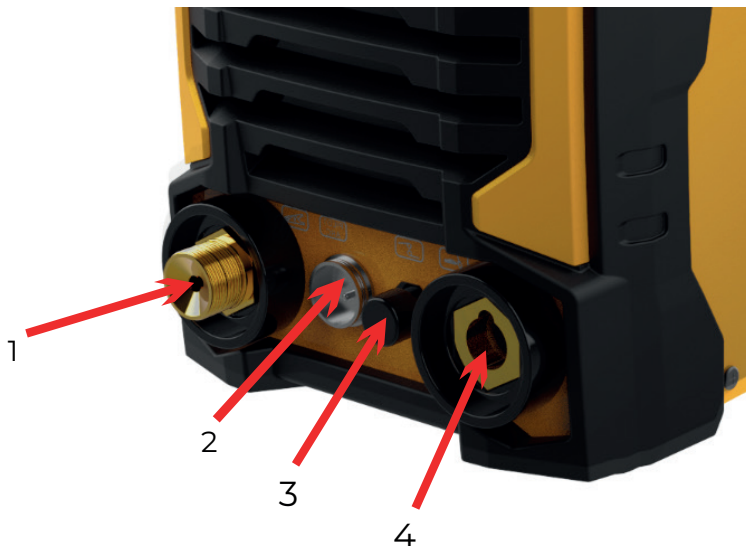
Entrada do ar →

Utilize abraçadeiras para fixar a mangueira



6.2 INSTALAÇÃO DOS CABOS

Conecte os cabos nos conectores frontais da sua Corte Plasma CUT 55;



- 1- Conexão da tocha
- 2- Conexão do gatilho
- 3- Conexão do arco piloto
- 4- Conexão do aterramento

A rede elétrica para instalação da máquina deverá ser executada por profissional qualificado e de acordo com as especificações técnicas do equipamento.

7. CICLO DE TRABALHO

O ciclo de trabalho, segundo as normas internacionais (NEMA - National Electrical Manufacturers Association), é baseado em um período de 10 minutos. Consiste na relação entre o período de soldagem com arco aberto em determinado período, ou seja, o tempo que a máquina pode trabalhar na corrente máxima de soldagem e um tempo de referência. O ciclo de trabalho é informado em percentual (%) e está relacionado com a corrente de saída.

A tabela abaixo demonstra o ciclo de trabalho no qual a máquina opera em condições normais de funcionamento:

Corrente de operação (A)	Ciclo de trabalho
55 A	60%
34 A	100%

8. PROTEÇÃO CONTRA SUPERAQUECIMENTO

A máquina de solda utiliza um protetor térmico localizado próximo ao transformador que serve para proteger o equipamento contra condições anormais de uso, evitando assim que esta danifique por superaquecimento.

O indicador de superaquecimento localizado no painel frontal da máquina acenderá enquanto o protetor térmico estiver atuando, cortando a alimentação do equipamento automaticamente.

Neste momento, não desligue o equipamento, pois as ventoinhas precisam ficar funcionando para acelerar o processo de esfriamento. Aguarde até que o indicador apague após aproximadamente 15 minutos dependendo da temperatura ambiente do local de trabalho.

O protetor térmico irá reiniciar automaticamente e a luz indicadora do painel desligará, após isso volte a utilizar o equipamento.

9. AJUSTE DE POTÊNCIA E TEMPO DE SAÍDA DO AR

A máquina opera com regulagem de corrente controlada através do potenciômetro com o nome “AMPERES” localizado no painel, que permite o ajuste de 20 a 55 A (amperes);



O ajuste no intervalo de tempo para a saída de ar é selecionado através da tecla (1) com um breve toque, selecione a opção S (2), após a seleção gire o encoder (1) até o atingir o tempo desejado, Essa opção serve para determinar quanto tempo o ar continuará saindo após soltar o gatilho da tocha.

10. FUNCIONAMENTO

Antes de utilizar a máquina, certifique-se de:

- Ler e entender todas as instruções contidas neste manual;
- O local deve ter boa exaustão e boa ventilação na parte dianteira e traseira da máquina.

- Limpe e prepare a peça que será soldada, utilizando lixadeira ou escova de aço para remover qualquer sujeira, ferrugem, camada protetora que possa existir na liga metálica, tinta ou outros. A limpeza facilita a fundição da solda na peça apresentando uma qualidade melhor;
- Conecte o grampo terra na peça a ser soldada;
- Conecte a máquina na tomada e ligue em seguida;
- Utilize sempre máscara de solda para sua proteção ao operar a máquina;
- Se a chama produzir um zunido e bolha no final do arame, significa que a velocidade do arame é insuficiente e deve ser aumentada;
- Se for ouvido um som de arame roçando significa que a velocidade do arame está muito alta;
- Quando a velocidade do arame estiver correta será ouvido um som suave e constante;
- Certifique-se de segurar o cabo da tocha reto e completamente esticado quando alimentar o arame através da tocha ou caso contrário, o arame poderá trancar no condute;
- Após o uso, mantenha a máquina ligada durante alguns minutos, para que a ventilação da máquina possa esfriar mais rapidamente a unidade.

AJUSTANDO A PRESSÃO: Regule a pressão do ar, puxando para fora o botão do regulador. Ajuste a pressão a partir de 50 a 70 PSI observando o manômetro e empurre o botão para dentro para travá-lo.

TABELA DE CONVERSÃO		
PSI	KGF/CM ³	BAR
40	2,813	2,758
50	3,516	3,447
55	3,868	3,792
60	4,219	4,137
65	4,571	4,481
70	4,923	4,826
75	5,274	5,171
80	5,626	5,516
85	5,977	5,86
90	6,329	6,205
95	6,681	6,55

1. Posicione a garra de terra na chapa a ser cortada.
2. Após conectar o equipamento a rede elétrica, pressione a tecla liga/desliga para a posição LIGA.
3. Regule a potência da máquina através do botão de regulagem AMPERES no painel.
4. Selecione a opção de intervalo para a saída do ar no painel.
5. Encoste a tocha sobre o material a ser cortado. Utilize uma chapa ou material adequado como guia durante o processo de corte.



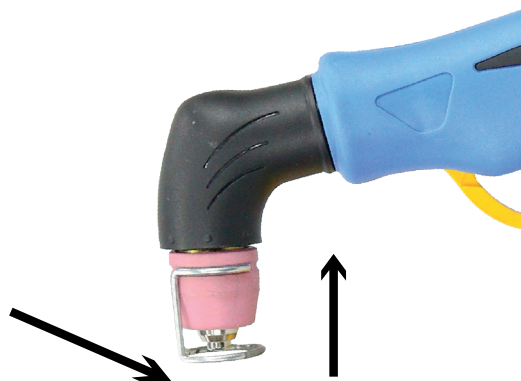
IMPORTANTE

O processo de ignição cessará caso levante demais a tocha e perca o ponto de contato ou caso libere o gatilho;

A corrente e a pressão do ar dependem da espessura e do material utilizado. Recomenda-se antes de iniciar o corte da peça, pré-ajustar esses parâmetros em uma peça de prova.



6. Pressione o gatilho no cabo da tocha para que a válvula solenoide se abra e o ar comece a fluir, nesse momento, com a passagem do ar comprimido somado a tensão da fonte de energia elétrica, ocorre a ionização dos gases e conseqüentemente gera o Plasma devido a corrente circulante



7. Após iniciar o arco, afaste levemente a tocha, alguns milímetros da peça, de forma que não perca o ponto de contato.

8. Deslize a tocha sobre a chapa, sem contato mecânico, mantendo uma velocidade constante durante o corte até que a peça esteja totalmente cortada.

SMART COOLER

O equipamento é dotado com a tecnologia Smart Cooler, dessa forma o cooler é acionado apenas quando necessário, esta função tem como objetivo diminuir o acúmulo de resíduos no interior do equipamento prolongando a vida útil.

11. DÚVIDAS FREQUENTES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Equipamento não liga	Máquina desconectada da rede elétrica;	Verificar se cabo de alimentação está plugado na rede elétrica;
	Disjuntor da rede desligado;	Verificar os disjuntores da rede;
	Botão liga/desliga na posição desliga.	Pressione o botão liga/desliga para a posição LIGA
Disjuntor da rede desarma	Rede elétrica mal dimensionada;	Consulte um profissional da área para corrigir problemas de instalação elétrica.
	Emenda em fios;	
	Uso de extensões inadequadas;	
	Disjuntor mal dimensionado.	
Não ocorre a ignição da tocha	Consumíveis podem estar frouxos na tocha;	Verifique se os consumíveis estão conectados de forma correta ou com desgaste excessivo;



IMPORTANTE

- Nunca troque partes da tocha quando em operação;
- Desconecte o produto da alimentação elétrica antes de trocar os seus acessórios ou realizar a limpeza e manutenção;
- O uso e utilização de peças que não sejam originais podem resultar na perda da garantia do produto, além de provocar riscos;
- Serviços de manutenção da máquina devem ser realizados por nossa rede de assistência técnica autorizada.

Não ocorre a ignição da tocha	Regulador de ar mal instalado ou fechado;	Verifique se o regulador de ar está instalado e regulado corretamente;
Máquina não corta	Consumíveis podem estar frouxos na tocha;	Verifique se os consumíveis estão conectados de forma correta ou com desgaste excessivo;
	Tocha muito distante do material a ser cortado;	Aproxime a tocha da chapa a ser cortada e acione o gatilho;
	Garra de terra com mau contato.	Verifique se o grampo terra está bem conectada no conector do painel da máquina;
Limpe o local onde será conectada a garra de terra;		
Os cortes estão saindo com falhas	Bico e eletrodo de corte podem estar danificados.	Substitua os consumíveis danificados.

12. SÍMBOLOS E FUNÇÕES

 Processo: Corte Plasma

 Corrente contínua (saída)

$U_0 =$ Tensão em vazio

 Frequência da rede de alimentação

$U_1 =$ Tensão de alimentação

$I_{1max} =$ Corrente de consumo em potência máxima

$I_{1eff} =$ Corrente de consumo 100%

IP21 Classe de proteção segundo norma IP

X	60%	100%
I ₂		
U ₂		

X= Ciclo de trabalho
I₂= Corrente de saída
U₂= Tensão de saída

Certificado de garantia

Parabéns pela aquisição da sua MÁQUINA CORTE PLASMA CUT 55 - 220V

Temos a certeza que a qualidade e tecnologia dos nossos equipamentos proporcionarão a você rapidez nos serviços e tranquilidade, ficando satisfeito com o equipamento adquirido.

A V8 Brasil assegura ao proprietário deste equipamento, garantia contra qualquer defeito de material e/ou fabricação que nele apresentar no prazo de:

Garantia da máquina de solda de 12 (doze) meses, sendo 3 (três) meses de garantia legal mais 9 (nove) meses de garantia adicional, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro comprador (cliente final). A V8 Brasil restringe sua responsabilidade à sua substituição de peças defeituosas, desde que, a critério de sua assistência técnica credenciada, se constate falha em condições normais de uso.

Acessórios que acompanham a máquina, como tocha, grampo terra e porta eletrodo, ou que foram adquiridos forma externa sendo da marca V8 Brasil possuem garantia de 3 (três) meses mediante apresentação de defeito de fabricação.

A V8 Brasil declara a garantia nula e sem efeito, se este aparelho sofrer qualquer dano provocado por acidentes, agentes da natureza, ou em desacordo com o manual de instruções, ou, ainda, no caso de apresentar sinais de violação, ajuste ou conserto por pessoas não autorizadas pela V8 Brasil.

A V8 Brasil obriga-se a prestar os serviços acima referidos, tanto os gratuitos como os remunerados, somente nas localidades onde mantiver oficinas de serviços especificamente autorizadas. O proprietário residente em outra localidade será, portanto, o único responsável pelas despesas e riscos de transporte deste aparelho até uma oficina autorizada da V8 Brasil mais próxima (ida e volta).

Transferência: Se o proprietário transferir este produto no período da garantia, esta fica automaticamente transferida, continuando em vigor até a expiração dos prazos, contados da data de aquisição pelo primeiro comprador, conforme a nota fiscal de compra.

Nota: A garantia do aparelho somente será válida com a apresentação da nota fiscal de compra do equipamento, contando a partir da data de emissão da nota fiscal do cliente final.

Nome do comprador: _____

Nº Série Equipamento: _____ Modelo: _____

Data da compra: ___/___/___ Nº da nota fiscal: _____



WWW.V8BRASIL.COM.BR



SUORTE TÉCNICO

WhatsApp (48) 99845-2475

Telefone (48) 3341.8600

SIGA NOSSAS REDES



